

ICS

CCS 点击此处添加 CCS 号

DB 43

湖 南 省 地 方 标 准

DB 43/T XXXX—2022

## 地理标志产品 铜官陶瓷

Product of geographical indication Tongguan ceramic

（征求意见稿）

在提交反馈意见时，请将您知道的相关专利连同支持性文件一并附上。

2022 – XX – XX 发布

2022 – XX – XX 实施

湖南省市场监督管理局 发 布

目 次

前言 ..... II

引言 ..... III

1 范围 ..... 1

2 规范性引用文件 ..... 1

3 术语和定义 ..... 1

4 保护范围 ..... 2

5 分类 ..... 2

6 原料 ..... 2

7 加工工艺 ..... 3

8 质量要求 ..... 4

9 试验方法 ..... 8

10 检验规则 ..... 8

11 标志、包装、运输和贮存 ..... 8

附录 A（规范性） 铜官瓷器地理标志产品保护范围区域图..... 10

## 前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由湖南省知识产权局提出。

本文件由湖南省地理标志产品标准化技术委员会归口。

本文件起草单位：

本文件主要起草人：

# 引 言

从唐代铜官窑开始至今，铜官生产的水缸可以盛水不漏，生产的千斤以下的酒坛可以酿酒，酒香而不泄漏，生产的菜坛可以腌菜，生产药罐可以熬药，生产的陶罐可以炖菜，生产的蒸钵可以猛火煮熟食物，生产的全瓦，底瓦，琉璃瓦建造盖房经久耐用，70年代铜官人民研发，提升的炻瓷餐具产品，可适用慢炖电饭煲内胆，可适应现代生活的烤箱，微波炉，机械洗涤。铜官陶瓷产品是经过严格的制作工艺，经高温一次烧制而成。无论是釉下彩装饰和各种颜色釉，重金属铅，镉有毒元素含量极低，可达美国加洲最严允许标准。千百年来，铜官人民主要靠陶为业，以陶营生，是海上丝绸之路上的源头，是陆上丝绸之路的重要支点，特别是改革开放后，铜官陶业经过改质提升，铜官陶瓷产品声誉国内，誉满全球，深受国内外消费者青睐，具有独特的地方特色和民族特色。

铜官陶瓷主要分以下四类：

日用炻瓷：是介于陶与瓷之间一类制品，以釉下线条及图案绘制装饰为主，一次烧成。胎体质密坚硬，无半透光性，釉色丰富，铅、镉溶出极低，吸水率低，可适用于微波炉和机械化洗涤条件广泛用于宾馆及快餐店用瓷。

日用陶器：包括缸、罐、坛之类的制品，采用拉坯和旋坯等传统工艺成型。杯，壶等茶器产品除采用拉坯等手工艺成型外，大多采用辊压注浆实现规模生产，铜官陶瓷制品具有用火焰直接加热而不炸裂，盛装食品不易变质的特点，被人们称为绿色环保产品。

艺术陶瓷：是一种集观赏、陈设、收藏于具有非遗传承与现代创新的艺术品，品种繁多，主要有人物，动物，器皿以及微塑等，造型栩栩如生，千姿百态，大都采用釉下彩装饰，也有采用釉上釉中等其他色彩装饰，形成独特工艺。还有的则直接用坯体泥料本，铜官工艺陶瓷形成了一种特有的陶艺作品。

建筑琉璃瓦制品：包括屋面用的瓦类，脊类和艺术类三类，另有装饰用的花窗，竹节，栏杆瓶等品种。釉色以深沉稳古拙中尽显民间美学粗细中表丝作品的细腻重的蓝，绿，黄和褐色居多。主要用于寺庙，宫廷，亭阁祠堂以及显示特色文化的仿古典建筑别墅，山庄的装饰。

# 地理标志产品 铜官陶瓷

## 1 范围

本文件规定了地理标志产品铜官陶瓷的保护范围、分类、原料、加工工艺、质量要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于地理标志产品铜官陶瓷的生产和销售。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 3295 陶瓷制品45° 镜向光泽度试验方法
- GB/T 3298 日用陶瓷器热稳定性测定方法
- GB/T 3299 日用陶瓷器吸水率测定方法
- GB/T 3300 日用陶瓷器变形检验方法
- GB/T 3301 日用陶瓷的容积、口径误差、高度误差，缺陷尺寸的测定方法
- GB/T 3302 日用陶瓷器包装、标志、运输、贮存规则
- GB/T 3303 日用陶瓷器缺陷术语
- GB/T 3532-2022 日用瓷器
- GB/T 3534 日用陶瓷器铅、镉溶出量测定方法
- GB/T 5000 日用陶瓷名词术语
- GB/T 10815-2002 日用精陶瓷
- GB/T 11423 日用陶瓷纸箱包装技术条件
- GB/T 21149-2019 烧结瓦

## 3 术语和定义

GB/T 3303、GB/T 50000界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**铜官陶瓷 Tongguan ceramic**

用产自铜官区域内，地下矿产资源，质地细腻，可塑性能强的粘土，蠕虫状红土，质地坚硬的桔土为原料，经过研磨倒细，混合均匀，过筛陈腐，真空练熟等工序加工制备成泥团，再使用多种成型方式，如手工拉坯，手工制作，手工雕塑，机压，塑压，注浆等成型方法，生产出各种形状大小不一，用途不同的各类陶瓷坯胎产品。再经过各种形式的窑炉(如龙窑，倒焰窑，隧道窑，辊道窑，梭式窑等)通过1200℃~1230℃高温烧制，使坯胎发生质的变化而成为具有地方特色的铜官陶瓷。

4 保护范围

湖南省望城县铜官镇高岭社区、铜官街社区、誓港社区、袁嘉湖社区、洪家洲社区、万星村、花实村、华城村、太丰村、郭亮村10个自然村和社区现辖行政区域。（详见附录A）

5 分类

5.1 按用途分类

按用途分为日用陶瓷和工艺陶瓷，其中日用陶瓷包括日用炆瓷、日用陶器，工艺陶瓷包括艺术陶瓷、建筑琉璃瓦制品。

5.2 按规格分类

按规格分为小型、中型、大型和特型四类，应符合表1的规定。

表1 产品规格

类别		规格			
		小型	中型	大型	特型
日用炆瓷	盘碟类（直径 mm）	≤127	128~224	225~350	≥351
	碗类（直径 mm）	≤110	111~174	175~249	≥250
	杯类（直径 mm）	≤59	≥60	/	/
	糖奶缸类（直径 mm）	≤0.7	0.7~10.29	10.3~20.3	≥20.4
艺术陶瓷（高度 mm）		≤150	151~309	310~500	≥500
日用陶瓷（容积 L）		≤20	21~150	151~250	≥250
琉璃瓦制品 mm	底瓦（长×宽）	140×140	170×170	220×200	/
	盖瓦（长×宽）	140×80	195×110	195×125	/
	脊类（长×宽×高）	100×80×80	200×140×110	350×200×290	350×360×120

6 原料

6.1 基本要求

- 6.1.1 坯用原料包括料土、蠕虫状红土、枯土等，应开采自保护范围内。
- 6.1.2 料土宜开采于地表 30 m 以下，蠕虫状红土宜开采于地表面 10 m 深左右，枯土宜开采于地表面 20 m 以下。

6.2 感官要求

坯用原料感官要求应符合表2的规定。

表2 原料感官要求

项目	要求
料土	软质泥、质地细腻并成块状，表面呈灰白色、浅青色，肉眼可见云母片，原矿含水率20%~23%范围，粘性好，手搓后有较强滑感。
蠕虫状红土	表面呈红色，疏散装，原矿含水率12%~15%，手搓后可成泥团。
枯土	表面呈灰色或桃红色，原矿较疏散，含水率15%~18%，粘性好，手搓后有滑感，无外来杂质。

6.3 理化指标

6.3.1 坯体

坯体理化指标应符合表3的规定。

表3 坯体理化指标

项目	指标/%					
	SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> +TiO <sub>2</sub>	CaO+MgO	K <sub>2</sub> O+Na <sub>2</sub> O	I. L
坯料	68~70	18~20	4~6	≥2	≥3.5	5~8

6.3.2 釉料

釉料理化指标应符合表4的规定。

表4 釉料理化指标

项目	指标/%						
	SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> +TiO <sub>2</sub>	CaO	MgO	K <sub>2</sub> O+Na <sub>2</sub> O	I. L
釉料	68~72	9~12	≤0.3	2~5	0.2~1	5~7	2~4

7 加工工艺

7.1 工艺流程

- 7.1.1 坯料配置—球磨—过筛、除铁—滤泥—练泥—成型—干燥—休坯—施釉—烧成—彩烤—拣选—成品。
- 7.1.2 釉料配置—球磨—除铁—施釉。
- 7.1.3 泥浆调制—注浆成型—干燥。

7.2 关键工艺要求

- 7.2.1 制浆：泥浆细度应为 200 目筛及以下；
- 7.2.2 制坯：日用陶瓷应采用滚压成型、注浆成型的工艺，工艺陶瓷应采用手拉坯。

- 7.2.3 施釉：应以手工浇、灌、荡、喷为主，烧后应出现花釉效果。
- 7.2.4 烧成：日用陶瓷烧成温度应为 1250℃～1270℃，工艺陶瓷烧成温度应为 1230℃～1250℃，保持氧化焰气氛烧成。

8 质量要求

8.1 感官要求

8.1.1 日用陶瓷

8.1.1.1 基本要求

日用陶瓷胎质成米黄色，因使用钙质釉而釉面光亮，在同一产品上可同时采用釉下彩和复色彩装饰，色彩丰富，外形有规则型和异型，质硬、致密，能抵御外力冲击不易破碎。

8.1.1.2 日用炻瓷

釉面色差、釉面光泽度、容积口径误差、高度误差、重量误差、缺陷尺寸应符合GB/T 3532-2022 的规，外观要求应符合表5的规定。

表5 日用炻瓷外观要求

序号	缺陷名称	测定单位	产品型号	要求
1	变形	口径/ mm	小型	1.0
			中型	1.0
			大型	3.0
2	缺釉	面积/ mm <sup>2</sup>	各型	不允许
3	裂纹	长度/ mm	各型	不允许
4	疙瘩	直径/ mm	小型	≤2.0 限 2 个
			中型	≤2.0 限 3 个
			大型	≤3.0 限 3 个
5	色脏	面积/ mm <sup>2</sup>	各型	≤2.0 限 2 个
6	坯泡 釉泡	直径/ mm	小型	显见面<2.0 限 2 个
			中型	显见面<2.5 限 2 个
			大型	显见面<3.0 限 3 个
7	磕碰	长度/	小型	不允许
			中型	不允许



		mm	大型	不允许
8	底沿沾渣	长度/ mm	各类型	不超过周长的 2/5
9	斑点	直径/ mm	小型	<1.0 限 2 个
			中型	<2.0 限 3 个
			大型	<3.0 限 3 个
注：1、缺陷总个数小型不超过四个、中型不超过五个、大型不超过六个； 2、本表未能规定的缺陷，根据其形状可按相似缺陷处理； 3、凡遇直径、面积、长度为规定缺陷的 50%~100%，且其数量较规定略多时，可以两个折算一个，但所增加的绝对个数不得超过原规定总数的 50%。				

8.1.1.3 日用陶器

应符合GB/T 10815-2002的规定，外观要求应符合表6的规定。

表6 日用陶器外观要求

序号	缺陷名称	单位	规格	要求
1	开裂	长度	小型	底裂不允许，身裂不透不超 2 mm，限 1 处
			中型	底裂不允许，身裂不透不超 6 mm，限 2 处
			大型	底裂不允许，身裂不透不超 10 mm，限 2 处
			特大型	底裂不允许，身裂不透不超 20 mm，限 2 处
2	缺釉	mm <sup>2</sup>	小型	内、外不允许缺釉
			中型	限内缺釉 2 mm <sup>2</sup> 1 处，外 2 处
			大型	限内缺釉 4 mm <sup>2</sup> 1 处或 2 mm <sup>2</sup> 2 处，外 4 mm <sup>2</sup> 2 处
			特大型	限内缺釉 4 mm <sup>2</sup> 2 处或 6 mm <sup>2</sup> 1 处，外 6 mm <sup>2</sup> 2 处
3	变形	口径或 高度	小型	不超过口径 3%，身部不明显
			中型	不超过口径 4%，身部不明显
			大型	不超过口径 5%，身部不明显
			特大型	不超过口径 6%，身部不明显
4	风尺（炸裂）		小、中、大、特	均不允许

5	烟熏		小、中、大、特	色泽基本一致，无严重或明显色差
---	----	--	---------	-----------------

8.1.2 工艺陶瓷

8.1.2.1 基本要求

工艺陶瓷胎质一般呈黄浅红色或浅青色，其装饰因在同一件产品上同时采用2种至3种色釉覆盖胎体，釉面光亮并呈自然流感状（俗称花釉），外形有规则型和异型，质较致密。

8.1.2.2 艺术陶瓷

外观要求应符合表7的规定。

表7 工艺陶瓷外观要求

序号	缺陷名称	单位	规格		要求
1	变型	口径或高度	雕塑类		小、中、大、特型均不影响艺术效果，允许
			器皿类 (缸瓶类)	小型	不超过 3%
				中型	不超过 3%
				大型	不超过 4%
				特型	不超过 8%
2	疙瘩 坯泡 残渣	直径	小型		人物、动物的头、脸、四肢裸露部分，不允许，其它部位不大于 2mm，不超过 3 个
			中型		人物、动物的头、脸、四肢裸露部分，不允许，其它部位不大于 2mm，不超过 4 个
			大型		人物、动物的头、脸、四肢裸露部分，不允许，其它部位不大于 2mm，不超过 5 个
			特大型		人物、动物的头、脸、四肢裸露部分，不允许，其它部位不大于 2mm，不超过 6 个
3	裂纹	长度	小型		显见面不超过 5mm，限 1 处
			中型		显见面不超过 6mm，限 1 处，非显见面 2 处

			大型		显见面不超过 10mm，限 1 处，非显见面 2 处
			特型		显见面不超过 14mm，限 1 处，非显见面 2 处
4	缺釉	面积	无釉产品		无要求，胎体颜色基本一致
			施釉产品	小型	不大于 2mm <sup>2</sup> ，不超过限 1 处，非显见面 2 处
				中型	不大于 2mm <sup>2</sup> ，不超过限 2 处，非显见面 2 处
				大型	不大于 2mm <sup>2</sup> ，不超过限 3 处，非显见面 2 处

8.1.2.3 建筑琉璃瓦

应符合GB/T 21149-2019的规定。

8.2 理化指标

8.2.1 日用陶瓷

日用陶瓷理化指标应符合表8的规定。

表8 日用陶瓷理化指标

项目	指标
釉面维氏显微硬度/Gpa	≥6.0
抗冲击强度/（J/cm <sup>2</sup> ）	≥1.5
微波炉适用性	一次循环不裂，且无电弧发生
吸水率/%	<1.0
抗热震性	交换一次不裂

8.2.2 工艺陶瓷

工艺陶瓷理化指标应符合表9的规定。

表9 工艺陶瓷理化指标

项目	指标
吸水率/%	<1.0

8.3 安全要求

日用炻瓷铅溶出量应≤0.3 mg/L，镉溶出量应≤0.15mg/L。

## 9 试验方法

### 9.1 光泽度

光泽度按GB/T 3295的规定执行。

### 9.2 变形

变形按GB/T 3300的规定执行。

### 9.3 产品规格误差、缺陷尺寸

产品规格误差、缺陷尺寸按GB/T 3301 的规定执行。

### 9.4 微波炉适用性

微波炉适用性按GB/T 3532-2022的规定执行。

### 9.5 抗热震性

抗热震性按GB/T 3298 的规定执行。

### 9.6 吸水率测定

吸水率按GB/T 3299的规定执行。

### 9.7 铅、镉溶出量测定

铅、镉溶出量按GB/T 3534的规定执行。

## 10 检验规则

### 10.1 日用陶瓷

10.1.1 日用炻瓷按 GB/T 3532-2022 中第 7 章的规定执行。

10.1.2 日用陶器按 GB/T 10815-2002 中第 7 章的规定执行。

### 10.2 工艺陶瓷

建筑琉璃瓦制品按照GB/T 21149-2019 中第7章的规定执行。

## 11 标志、包装、运输和贮存

### 11.1 标志

11.1.1 储运图示标志应符合 GB/T 191 的规定。

11.1.2 产品标志应符合 GB/T 3302、GB/T 21149-2019 的规定。

11.1.3 地理标志专用标志应符合地理标志专用标志使用管理的相关规定，标签应符合 GB/T 17924 的规定。

### 11.2 包装

包装应符合GB/T 3302、GB/T 11423、GB/T 21149-2019的规定。

### 11.3 运输

运输应符合GB/T 3302、GB/T 21149-2019的规定。

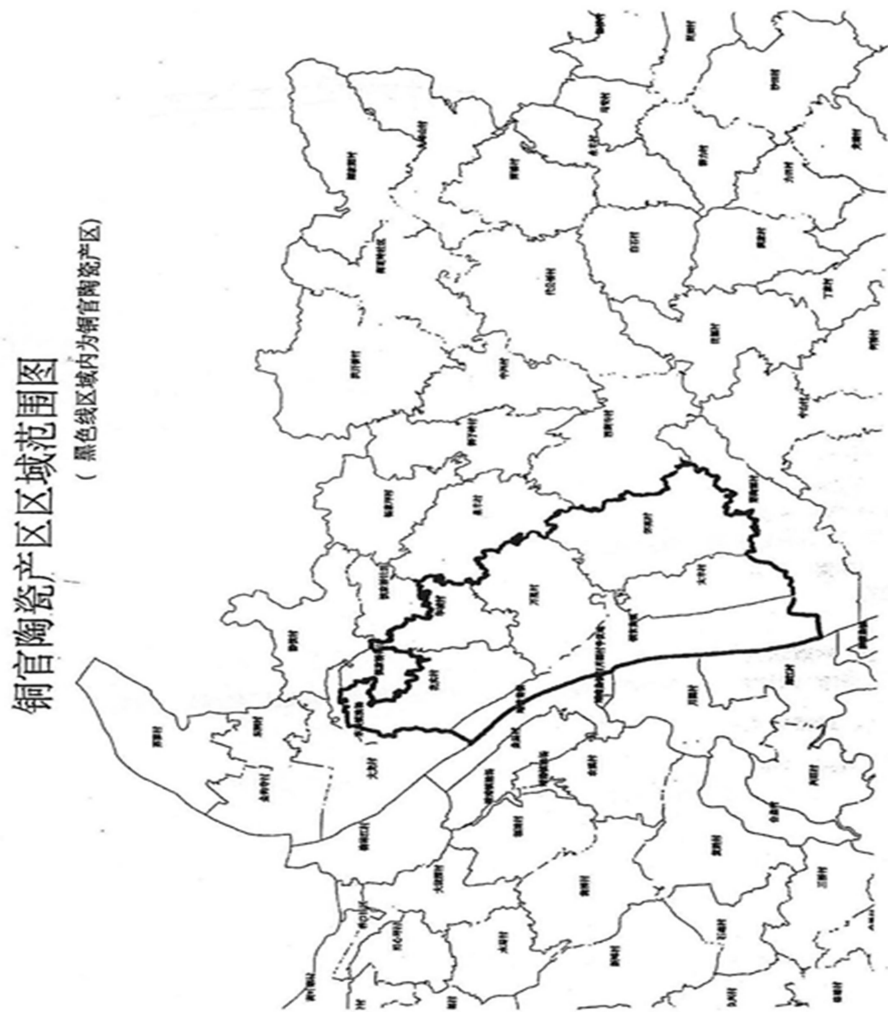
### 11.4 贮存

贮存应符合GB/T 3302、GB/T 21149-2019的规定。

附 录 A  
(规范性)

铜官瓷器地理标志产品保护范围区域图

铜官瓷器地理标志产品保护范围区域图如图A. 1所示。



图A. 1 铜官瓷器地理标志产品保护范围区域图